

Tosçelik Granül'ün Kısa Zamanda Ulaştığı Başarı

“Tosçelik, Sektörün Önemli Bir Global Oyuncusudur”

Tosçelik Abrasive Reach Success Very Short Time;
“Important Global Player”

Türkiye'nin metal aşındırıcı üreticilerinden Tosçelik firması Satış Sorumlusu Bersis Aytekin ile kumlama sektörü üzerine konuştuk.

Bersis Aytekin, kendinizi biraz tanıtabilir misiniz?

Yıldız Teknik Üniversitesi mezunu, Metalurji ve Malzeme Mühendisiyim. Askerliğimi tamamladıktan sonra master için Fransa'ya gittim. Daha sonra, Tosçelik Granül'ün kurulması kararı

Türkiye'de ise gerçekten kaliteli ürün ve hizmet almak isteyen müşterilerimize hizmet veriyoruz. Rakiplerimizin inatla ve sadece bizimle rekabet edebilmek için yürüttüğü düşük fiyat uygulamasını etik bulmuyor ve ciddiye almıyoruz. Bunu müşteriye yapılmış bir yanlış olarak yorumluyoruz. Çünkü, "madem bu kadar ucuz bir fiyat vardı daha önce neden satmadınız?" diye bir soru oluşuyor. Ama bu durum çelik bilye kullanıcılarının menfaatine olduğu için memnunuz. En azından rakiplerimizi bu rekabeti yapmak



Bersis Aytekin
Tosçelik Granül Satış Sorumlusu/
Sales & Marketing Specialist

Türkiye'de kumlama uygulamasına yeni başlayan birçok firma var. Bu firmalara teknik desteğimizi sunuyoruz. Tecrübeli kullanıcılar için de aynı şekilde satış sonrası teknik desteğe önem veriyoruz. Çünkü devamlı aynı işi yapan insanlar bazı hataları görmemeye başlayabilirler. Dışardan gelen biriyle yeniden gözden geçirme ise eksiklikleri ortaya çıkartır ve böylece verimlilik artırılabilir.

alınca Türkiye'ye geri dönüp firmanın proje ve kuruluş çalışmalarında görev aldım. Halen Tosçelik Granül San. A.Ş.'nin satış sorumlusu olarak görev yapmaktayım.

Tosçelik Granül'ün faaliyetlerinden bahsedebilir misiniz?

Tosçelik Granül, şu anda sektöründe global bir oyuncudur. Ürün kalitesini bütün dünyada ispatlamış ve hedef pazarlarına girmiş durumdayız. Avrupa, Asya ve Afirka ülkeleri piyasalarımızın %80'ini oluşturmaktadır. Türkiye pazarının ağırlığı ise %20'dir. Özellikle Avrupa, Uzak Doğu ve Orta Doğu'da hedeflerimize ulaştık. Rusya, Kuzey ve Güney Amerika için çalışmalarımız devam ediyor.

zorunda bırakarak Türk sanayicisine katkıda bulunduğumuza inanıyoruz.

Kumlama sektöründeki bilgi birikimini, dolayısıyla ürün kalitesini artırmak için neler yapılabilir?

Türkiye'de kumlama ile ilgili kapsamlı bir başvuru kitabı henüz yok. Böyle bir kitap hazırlanabilirse çok faydalı olacağını düşünüyorum.

Satış sonrası hizmetlerinizden bahsedebilir misiniz?

Türkiye'de kumlama uygulamasına yeni başlayan birçok firma var. Bu firmalara teknik

desteğimizi sunuyoruz. Tecrübeli kullanıcılar için de aynı şekilde satış sonrası teknik desteğe önem veriyoruz. Çünkü devamlı aynı işi yapan insanlar bazı hataları görmemeye başlayabilirler. Dışardan gelen biriyle yeniden gözden geçirme ise eksiklikleri ortaya çıkartır ve böylece verimlilik arttırılabilir.

Rekabette, kalite önemli bir parametre, firmanızın mevcut kaliteyi artırma, yeni ürünler üretme veya üretim prosesini geliştirmeye yönelik Ar-Ge çalışmaları var mı? Varsa biraz bahsedebilir misiniz?

Düşük karbonlu, beynitik bilyenin teknik özelliklerini devamlı geliştirmenin yanında yeni ve farklı bir ürün üzerinde ar-ge çalışmalarımız devam ediyor. Bunu, zamanı gelince açıklayacağız.

Kumlama sektörünün Türkiye'deki gelişimi ne yöndedir sizce?

Kumlama sektörü hacim olarak büyüyor fakat

Tosçelik Granül A.Ş.

Biz, düşük karbonlu çelik bilyenin dünya çelik bilye pazarında hak ettiği yeri bulamadığını düşünerek yola çıktık.

Düşük karbonlu çelik bilyenin yüksek karbonluya göre avantajlarının kullanıcılar tarafından yeterince bilinmediği ve istifade edilmediği kanısındayız. Bizim misyonumuz en iyi kalitede düşük karbonlu çelik bilye üretip kullanıcılara sunmak, etkin ve sürekli teknik desteğimize kullanıcıların düşük karbonlu çelik bilyenin avantajlarından yararlanmalarını sağlamaktır.

Düşük karbonlu çelik bilye üretiminde kaliteyi etkileyen en önemli faktör hurdadır. Hurdanın, iyi seçilmiş, düşük karbonlu, kükürt ve fosfor içeriğinin çok az olması gerekir. Bu özellikteki hurdanın Tosyalı Holding bünyesindeki diğer firmalarımızca üretiliyor olması bizim en büyük avantajımızdır.

Sistemimizde düşük karbonlu yüksek kalite hurdalar üretim bantlarından çıkar çıkmaz endüksiyon ocaklarına sevk edilmektedir. Bu andan itibaren bu hurdalar en yeni teknolojiyle donatılmış avrupanın en yeni ve en modern çelik bilye üretim tesislerinde işlenerek düşük karbonlu çelik bilye haline getirilir. Ürünlerimiz otomatik paketleme tesisinde 25kg'lık polietilen torbalara doldurulur. Torbalar robot vasıtasıyla 1 ton'luk paletlere dizilip karton kutuyla kaplandıktan sonra şrinklenip sevkiyata hazır hale getirilir.



daha önemlisi bilgi birikimi, teknoloji ve verimlilikte de yükseliş gözlemliyoruz.

Türkiye'de üretim yapan bir firma olarak devletten ve sivil toplum kuruluşlarından beklentileriniz nelerdir? Bu noktada sektörün Türkçe-İngilizce, uluslararası yayın yapan tek dergisi olan dergimizle ilgili beklentilerinizi öğrenebilir miyim?

Devletten beklentimiz, Türk sanayicisinin önünü açacak bazı kararları almasıdır. Örneğin, ürünümüzden ihracat yaptığımız ülkelerde vergi alınırken aynı ülkelere bize ithalatında bir vergi alınmıyor. Bu konuya bir düzenleme getirilebilir.

Sistemimizde düşük karbonlu yüksek kalite hurdalar üretim bantlarından çıkar çıkmaz endüksiyon ocaklarına sevk edilmektedir. Bu andan itibaren bu hurdalar en yeni teknolojiyle donatılmış Avrupa'nın en yeni ve en modern çelik bilye üretim tesislerinde işlenerek düşük karbonlu çelik bilye haline getirilir.

Ürünlerimiz otomatik paketleme tesisinde 25kg'lık polietilen torbalara doldurulur. Torbalar robot vasıtasıyla 1 ton'luk paletlere dizilip karton kutuyla kaplandıktan sonra şrinklenip sevkiyata hazır hale getirilir. Torbalar ve şrink malzemesi geri dönüşümlü polietilen malzemedendir.

Sosyal Sorumluluklar

Tosçelik Granül'ün de içinde bulunduğu Tosyalı Holding'in sosyal sorumluluklar çerçevesinde gerçekleştirdiği birçok çalışma bulunmakta. Bunlardan çağdaş eğitimin

gerektirdiği tüm koşullara uygun olarak inşa edilen ve 2006 yılında eğitim vermeye başlayan İskenderun Tosçelik Fen Lisesi, her türlü modern donanımıyla eğitim camiasında büyük beğeni topluyor.

The principal factor which affects the quality of low carbon steel shot is scrap. Very well selected, low carbon scrap must have very low residuals, low phosphorus and sulphur content. Our biggest advantage is that this high quality scrap is produced by our sister companies of Tosyalı Holding.

In our system, as soon as the scraps leave the production lines they are taken to the induction furnaces. From that moment these scraps are processed to become low carbon steel shot in Europe's newest and most modern steel shot factory equipped with latest technology. Products are packed in polyethylene bags and set on wooden pallets with fully automated packaging system. Each pallet is protected by shrink cap and cardboard box before dispatch.

To obtain a good quality product, the production system is as important as using high quality scrap.

The aim of our company is to offer the highest quality low carbon steel shot to our customers. In order to reach this quality we tried to be as meticulous as possible

We have set out thinking that the low carbon steel abrasives have not yet found its place in the world metallic abrasives industry. We believe that many end users do not know or are not enough aware of the low carbon carbon steel shot and its advantages over high carbon steel shot. Our mission is to produce the highest quality low carbon cast steel shot and to ensure that users can benefit from the advantages of it with our consistent and efficient technical support.



during the establishment of the foundation.

Steel scraps provided by the other companies of Tosyalı Holding are melted in induction furnaces of the latest design and necessary raw materials and alloys are added. After the chemical analysis, molten metal is atomized by a water jet.

Steel shots are continuously dried at a controlled rate after granulation. Then dust and scale are removed until a metallicly bright appearance is acquired. Later, steel shots are moved to vibrating screens where they are classified according to grain sizes. During this process non-spherical particles are separated by separators.

Packing is done with automated weighing and packaging technology. A barcode system is used to track all production.

Steel shots are packed in 25 kg polyethylene bags, 40 to each 1 tonne EUR wooden pallet and secured with cardboard box and shrink cap. All materials which are used for packaging are environmentally safe and recyclable.